

AURO COLOURS FOR LIFE

Rostschutzgrund Nr. 519

Technisches Merkblatt

Werkstoffart

Wasserverdünnbare, lösemittel- und titandioxidfreie, schichtbildende Rostschutzgrundierung für Metalloberflächen, innen und außen anwendbar.

Verwendungszweck

Als Grundierung auf unbehandelten, entrosteten Stahl- und Eisenteilen. Nachbehandlung mit AURO COLOURS FOR LIFE Weiß- oder Buntlacken erforderlich.

Technische Eigenschaften

Leicht verarbeitbar.

Sehr ergiebig, gute Untergrundhaftung.

Geringe Tropfneigung, guter Verlauf.

Zusammensetzung

Wasser; biobasiertes Bindemittel; mineralische Füllstoffe; mineralische Pigmente; Silikate; Cellulose; Raps-, Rizinusöl-Tenside; Xanthan; Salmiakgeist; Benzisothiazolinon; Natriumpyrithion. Kann Allergien auslösen. Aktuelle Volldeklaration auf www.auro.de.

Farbton: Rotbraun

Auftragsverfahren

Streichen, Rollen (Kunst- oder Mischfaserborsten, kurzflorige Lackwalze). Eine Auswahl hochwertigen Werkzeugs finden Sie unter www.auro.de. Das Produkt kann auch im Spritzverfahren (Hochdruck, Airless, nebelreduziert) verarbeitet werden. Getestet mit Wagner SF23Plus und Pistole Vector Grip. Düsenart FineFinish TT3, Düsengröße 410, Pistolenfilter Rot. Spritzdruck 100 bar.

Trockenzeit bei Normklima (23 °C/50% rel. Luftfeuchtigkeit)

Staubtrocken nach ca. 2 Stunden, überarbeitbar nach ca. 6 Stunden, durchgetrocknet nach ca. 24 Stunden. Hohe Luftfeuchtigkeit kann zu Trocknungsverzögerung führen.

Dichte: 1,15 g/cm³.

Verdünnungsmittel: Verarbeitungsfertig, verdünnbar mit max. 5% Wasser.

Verbrauchsmenge: 0,08 bis 0,10 l/m² pro Anstrich, entspricht ca. 70-90 µm Nassschicht. Verbrauchsmengen sind abhängig von Untergrund, Verarbeitungsart, Oberflächengüte. Genauen Verbrauch durch Probeanstrich ermitteln.

Werkzeugreinigung: Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch sorgfältig ausstreichen und mit Wasser auswaschen. Stark anhaftende Produktreste durch längeres Einweichen der Arbeitsgeräte in Seifenlösung (AURO Pflanzenseife Nr. 411*) entfernen und gründlich mit Wasser auswaschen.

Lagerstabilität: 24 Monate bei 18 °C im Original verschlossenen Gebinde. Kühl, frostfrei, trocken, für Kinder unerreichbar, gut verschlossen lagern.

Verpackungsmaterial: Weißblech.

Entsorgung: Nur restentleerte Gebinde mit eingetrockneten Produktresten zum Recycling geben. Nur eingetrocknete Produktreste als ausgehärzte Farben oder als Hausmüll entsorgen. Flüssige Reste: EAK-Code 080120, EAK-Bezeichnung: Farben.

Achtung

Produkt-Code: BSW10 Beschichtungsstoffe, wasserbasiert, konservierungsmittelarm. Die üblichen Schutzmaßnahmen sind einzuhalten, z. B. bei der Verarbeitung auf ausreichenden Hautschutz und Luftwechsel achten. Hinweise zum sicheren Umgang mit dem Produkt, zur Kennzeichnung und zu den Gefahrgutvorschriften sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt und dem Etikett zu entnehmen und zu beachten.

Gefahrklasse: entfällt

EU-VOC-Grenzwert: 2004/42/EG II A ((dWb): 130 g/l (2010) Produkt-VOC: <= 1 g/l.

Anwendungstechnische Empfehlungen

AURO COLOURS FOR LIFE Rostschutzgrund Nr. 519

1. UNTERGRUND

1.1 Geeignete Untergründe

Rostfreie Stahl- und Eisenteile.

1.2 Allgemeine Untergrunderfordernisse

Der Untergrund muss trocken, neutral, sauber, rostfrei sowie trag,- und haftfähig sein.

2. ANSTRICHAUFBAU

2.1 Untergrundvorbereitung

Untergrund reinigen und Rost sorgfältig mit Stahlbürste oder durch Schleifen (Körnung 60-120) blank entrostet, Staub entfernen.

Keine Rostumwandler verwenden.

Nicht geeignete, nicht trag,- und nicht haftfähige Altanstriche restlos entfernen. Ansatzstellen sorgfältig angleichen.

Gut erhaltene trag- und haftfähige Flächen matt anschleifen.

2.2 Grundbehandlung

Innen und außen AURO Rostschutzgrund Nr. 519 1x gleichmäßig auftragen.

Nach Trocknung leicht anschleifen, nicht durchschleifen, entstauben.

2.3 Zwischenbehandlung

Für Außen ggf. 1x Produkt zusätzlich gleichmäßig auftragen.

Nach Trocknung leicht anschleifen, nicht durchschleifen, entstauben.

2.4 Folgebehandlung

2x mit AURO Weiß- oder Buntlacken aus der COLOURS FOR LIFE Serie, AURO Nr. 516* oder AURO Nr. 517*, endbehandeln.

Hinweise zur Bearbeitung

- Untergrund vor Produktanwendung auf Eignung und Verträglichkeit prüfen;
- Während der Verarbeitung und Trocknung direkte Sonneneinstrahlung, Feuchtigkeitseinflüsse und Schmutzeintrag unbedingt vermeiden;
- Verarbeitungstemperatur mind. 10 °C, max. 30 °C, max. 85% rel. Luftfeuchte, optimal 20-23 °C, 50-65% rel. Luftfeuchtigkeit;
- Für den optimalen, dauerhaften Schutz sind die Flächen regelmäßig zu kontrollieren, zu pflegen und Schadstellen sofort auszubessern
- Bei Schleifarbeiten Staubmaske tragen.

*Technische Merkblätter beachten.

Das Technische Merkblatt gibt Empfehlungen und mögliche Beispiele. Verbindlichkeit und Haftung können daraus nicht erfolgen. Die Inanspruchnahme der Beratung begründet kein Rechtsverhältnis. Die Angaben entsprechen unserem heutigen Kenntnisstand und entbinden den Anwender nicht aus der Eigenverantwortung. Bei allen Beschichtungsarbeiten und deren Vorbereitungen ist der jeweilige Stand der Technik zu beachten. Die Objektbedingungen und die Produkteignung sind fach- und sachgerecht zu prüfen. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert dieses Merkblatt seine Gültigkeit.
Stand 13.01.2026